



Air Mizer®  
**EFFEKTIVE WELLENDICHTUNG**

# DIE VOLLSTÄNDIGE LÖSUNG FÜR DICHTUNGEN

## VERLUST VON MEHR ALS NUR PRODUKT

Bei Produktverarbeitungsanwendungen wie Mischer, Blender, Rührwerken und Strangpressen (Extruder) kommt es aufgrund unzuverlässiger Dichtung oft zur Produktleckagen. Bei diesen Anwendungen gelangt das Produkt an der Welle entlang nach unten und durch die Dichtungsvorrichtung nach außen. Produktverluste führen zu höheren Produktionskosten, erhöhtem Wartungsbedarf, Umweltverschmutzung und gefährlichen Arbeitsbedingungen.

Das Ergebnis ... Produktverlust bedeutet mehr als nur vergeudetes Produkt.



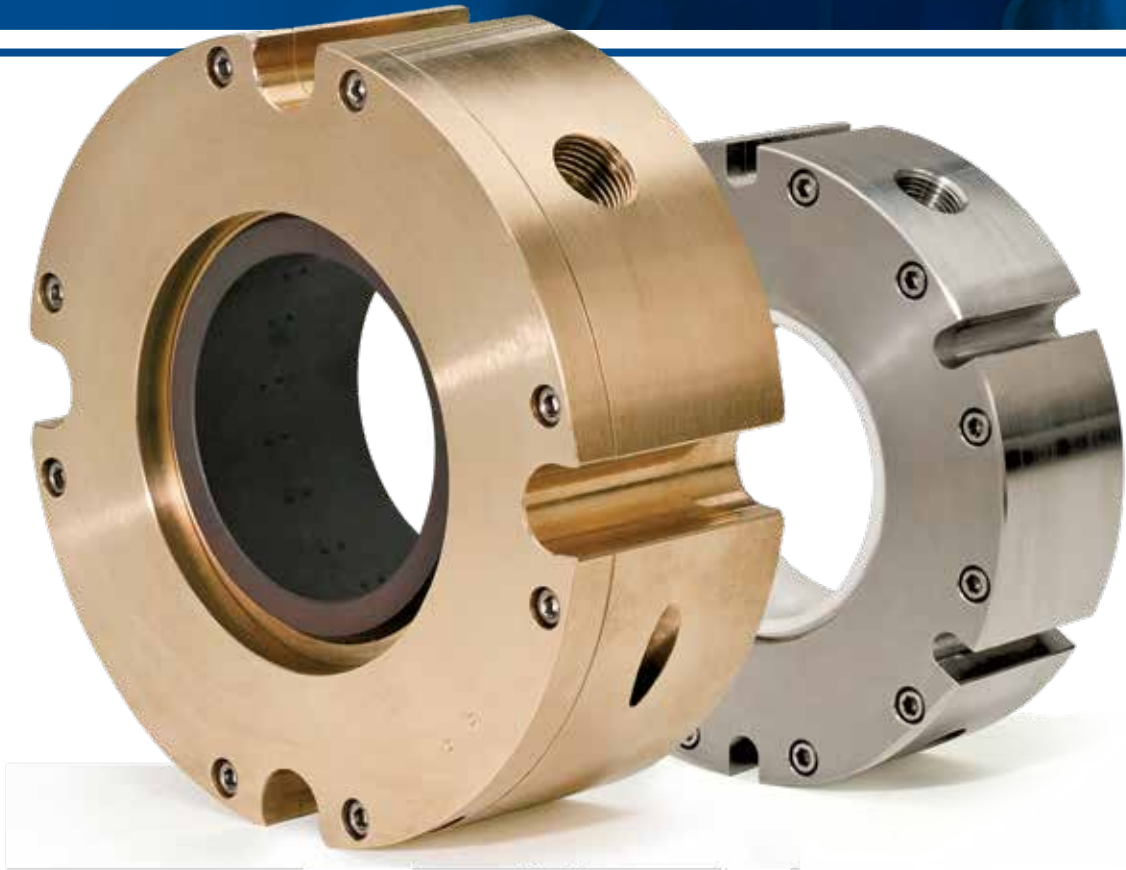
*Produktverluste führen zu höheren Produktionskosten, erhöhtem Wartungsbedarf, Ausfallzeiten und Umweltverschmutzung.*

## DER HOHE PREIS VON KONTAKTDICHTUNGEN

Konventionelle Methoden der Kontaktdichtung, wie Stopfbüchsen, Gleitringdichtungen und Lippendichtungen, werden in einer Vielzahl von Prozessanwendungen eingesetzt. Alle diese Verfahren basieren auf einem dynamischen mechanischen Kontakt, um eine Dichtung zu erzeugen. Wellenbewegung und Fluchtungsfehler stellen aufgrund ihrer starren Konstruktionen eine Herausforderung für Kontaktdichtungsmethoden dar.

Während Kontaktdichtungen anfangs gut funktionieren können, verschleißten sie aber entweder mit der Zeit oder es entsteht eine Kerbung an der Kontaktstelle. Danach beginnt die Dichtung zu lecken und muss ausgetauscht werden. Die kurze und unvorhersehbare Lebensdauer von Kontaktdichtungen macht sie ungeeignet, um zuverlässig gegen Produktverluste abzudichten.

TECHNOLOGIEN FÜR WELLENDICHTUNGEN					
	AM SOLUTIONS	FEDERDICHTUNGEN	MECHANISCHE DICHTUNGEN	PACKUNG	LIPPENDICHTUNGEN
Berührungslose Dichtung	✓	✓			
Dichtet Pulver	✓	✓		✓	
Dichtet Flüssigkeiten	✓	✓	✓	✓	✓
Dichtet Schüttgut	✓	✓		✓	
Passt sich Winkelversatz an	✓				
Passt sich an Rundlaufversatz an	✓	✓			
Passt sich Axialbewegungen an	✓				
Wartungsfrei	✓				
Kundenspezifisch Entwickelt	✓	✓	✓		
Lebensdauer von mehr als 5 Jahren bewiesen	✓				



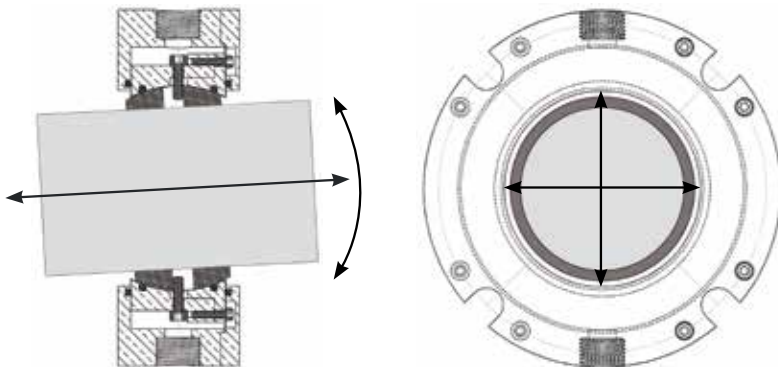
## AM SOLUTIONS VON INPRO/SEAL

Die AM (Air Mizer®) Solutions™ von Inpro/Seal® ist eine permanente Wellendichtung in Produktanwendungen für Pulver, Flüssigkeiten, Schlämme und Schüttgut in einer Vielzahl von Branchen. Die patentierte Technologie von AM Solutions bewirkt eine wirksame Dichtung, die an der Welle durch eine Sperrluftabdichtung erzeugt wird und damit verhindert, dass Produkt nach außen gelangt und Verunreinigungen in den Prozess eindringen können.

Durch die einzigartige verschleißfreie Konstruktion muss AM Solutions nicht gewartet werden und ist für die gesamte Lebensdauer der Anlage konstruiert. Im Gegensatz zu herkömmlichen Kontaktdichtungen kann AM Solutions vollständig artikulieren, um Rundlauf, Axialbewegung und Winkerversatz gleichzeitig aufzunehmen.



*Die Air Mizer-Wellendichtungen wurden speziell für die Anforderungen Ihrer Ausrüstung und Betriebsumgebung entwickelt.*



*Inpro/Seal AM-Lösungen sind für extreme Bedingungen wie Rundlauf, Axialbewegung und Winkerversatz ausgelegt.*



## AM Smooth Bore

Das Inpro/Seal AM Smooth Bore ist die Standard Wellendichtungsausführung für Produktanwendungen in der allgemeinen Verarbeitungsindustrie.

Das AM Smooth Bore verwendet die neue Opti-Mizer™-Drossel zum Erzeugen einer wirksamen Sperrluftabdichtung an der Welle, was dauerhaft Produktverluste und Verunreinigungen eliminiert. Die Opti-Mizer-Drossel leitet kleine Mengen Luft oder Schutzgas durch ein präzises Spaltmaß. Damit wird in dem Bereich zwischen Drossel und Welle ein Überdruck erzeugt, um eine berührungslose Dichtung zu erzeugen. Das Dichtmittel wird gleichmäßig verteilt, um den Rundlauf zwischen der Welle und der Drossel für die höchste Zuverlässigkeit der Ausrüstung aufrecht zu erhalten.

Das einzigartige Design des AM Smooth Bore wurde entwickelt, um die Lebensdauer Ihrer Geräte zu verlängern und ist wartungsfrei und ohne Verschleißteile. Die patentierte Drossel-/Stator-Schnittstelle ist vollständig schwenkbar, um Rundlauf, Axialbewegung und Winkelversatz gleichzeitig aufzunehmen.



*Die AM Smooth Bore verhindert dauerhaft Produktverluste und Verunreinigungen bei Prozessanwendungen.*

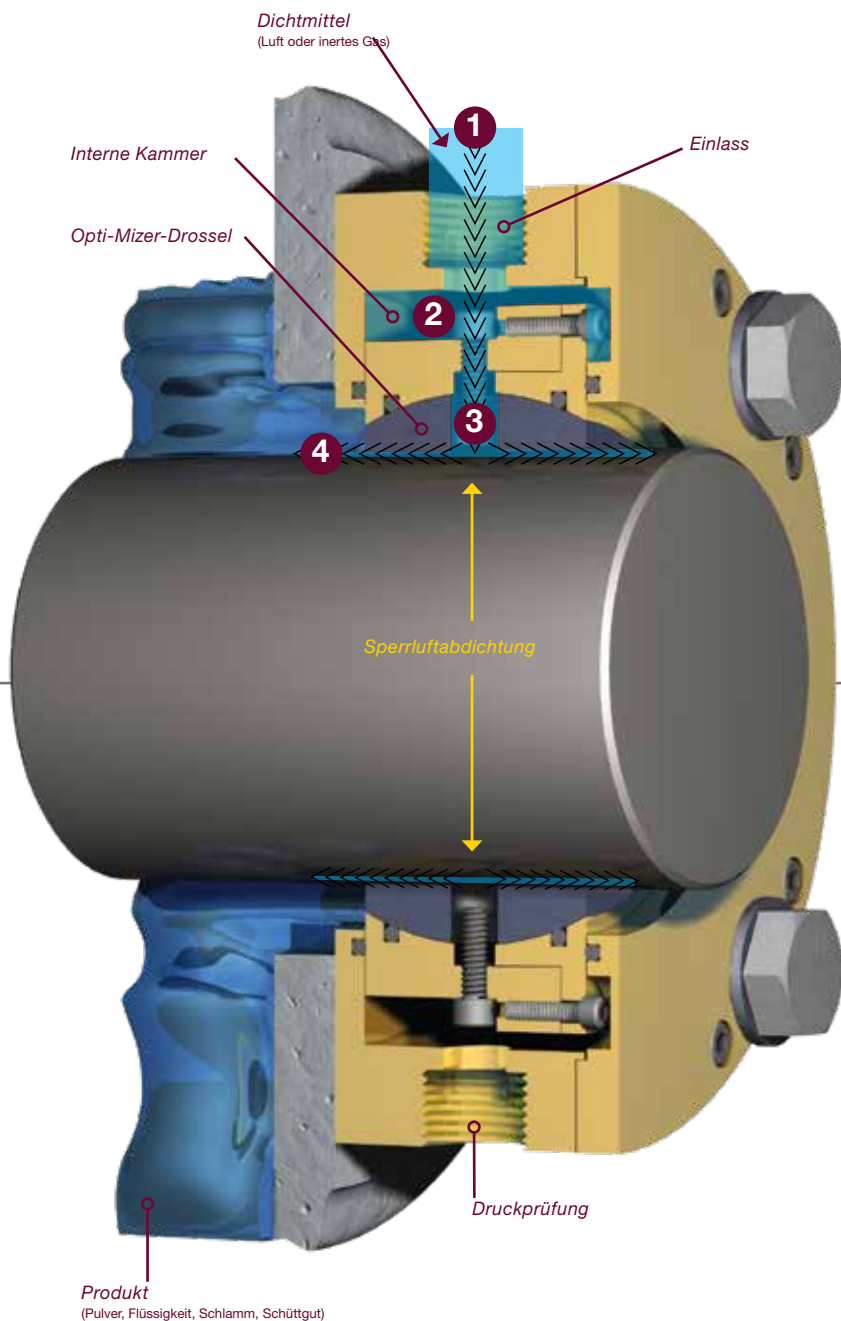
### AM Smooth Bore-Modelle

**AM Smooth Bore**- Standard-Modell für allgemeine Prozessanwendung und Betriebsumgebungen

**AM Smooth Bore DS**- wird in Anwendungen mit engem Spielraum zwischen mehreren Wellen verwendet

**AM Smooth Bore ATEX**- ATEX zertifiziertes Modell für Anwendungen in Explosions-gefährdeten Umgebungen

**AM Smooth Bore HT**- verwendet spezielle Materialien, damit Temperaturen über 232 °C [450 °F] bewältigt werden können



### AM Smooth Bore: Funktionsweise

1. Luft oder inertes Gas kommt durch den Einlass in das AM Smooth Bore und in die interne Kammer.
2. Luft wird in der internen Kammer komprimiert und in Richtung Opti-Mizer-Drossel geleitet.
3. Die einzigartige Konstruktion der Opti-Mizer-Drossel verteilt die Luft wirksam gleichmäßig auf den Umfang der Welle und erzeugt dadurch eine Sperrluftabdichtung.
4. Der enge Spielraum zwischen der Opti-Mizer-Drossel und der Welle bewirkt eine wirksame Sperrluftabdichtung und verhindert damit, dass Produkt nach außen gelangt und Verunreinigungen in den Prozess gelangen.



## AM Lebens-mittelgüteklasse

Die AM Food-Ausführung ist eine permanente Wellendichtung aus FDA-zugelassenen Materialien, die in Produktanwendungen in der Lebensmittelindustrie eingesetzt wird. FDA (U. S. Food and Drug Administration).

Die AM Food Grade-Technologie dichtet gegen Produktverlust und Verunreinigungen ab, indem kleine mit Druck beaufschlagte Luftmengen oder inertes Gas durch einen Präzisionsdurchgang zwischen der Opti-Mizer™-Drossel und der Welle geleitet werden. Das Dichtmittel wird gleichmäßig verteilt, um den Rundlauf zwischen der Welle und der Drossel für die höchste Zuverlässigkeit der Ausrüstung aufrecht zu erhalten. Das einzigartige Design ist wartungsfrei ohne Verschleißteile und das patentierte Drosseldesign ist vollständig gelenkig gelagert, um Rundlauf, Axialbewegung und Winkelversatz gleichzeitig aufzunehmen.



*Die AM Food-Ausführung ist eine permanente Wellendichtung aus lebensmittelgerechten Materialien für Anwendungen in der Lebensmittelindustrie.*

### AM Lebensmittelgerechte Ausführungen

**AM Food Grade-** Standardausführung aus lebensmittelgerechten Materialien für Anwendungen in der Lebensmittelverarbeitung und ihrer Umgebung

**AM Food Grade USDA-** hergestellt aus 3A-zertifizierten Materialien, welche die speziell in der Fleisch-, Milch- und Molkereiindustrie gültigen USDA (US-Ministerium für Landwirtschaft)-Standards erfüllen

**AM Food Grade DS-** wird in Anwendungen mit engem Spalt zwischen mehreren Wellen verwendet

**AM Food Grade ATEX-** ATEX zertifizierte Ausführung für Anwendungen in Explosions-gefährdeten Umgebungen wie Zucker und Mehl



## AM Rotor

Der AM Rotor ist die ursprüngliche AM Ausführung für Anwendungen ohne axiale Bewegung.

Der AM Rotor ist eine berührungslose Wellendichtung, welche dauerhaft gegen Produktverlust und Verunreinigung schützt. Die einzigartige Konstruktion verwendet eine Drossel, welche die Welle umfasst und sich innerhalb der Dichtung mitdreht. Luft oder inertes Gas wird verwendet, um eine wirksame Sperrabdichtung zwischen Drossel und Stator zu erzeugen, indem der Zwischenraum mit Druck beaufschlagt wird und das Dichtungsmittel zum Produkt und nach außen gedrückt wird. Die Drossel ist voll beweglich, um Rundlauf und Winkelversatz gleichzeitig aufzunehmen. Diese Konstruktion wird allgemein in vielen Anwendungen verwendet, inklusive Schneckenförderern und rotierenden Zuführventilen.

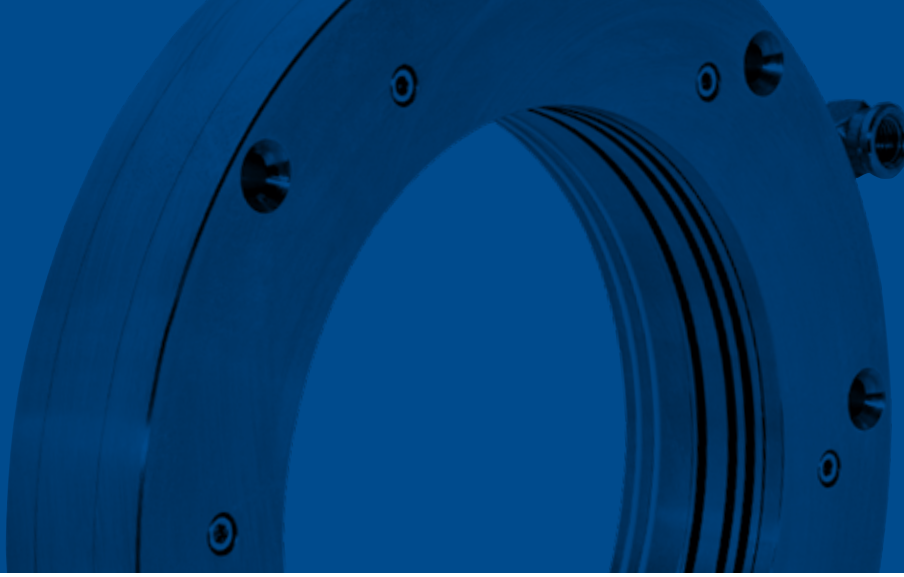


*AM Rotor verwendet eine Drossel, welche die Welle umfasst und sich innerhalb der Dichtung mitdreht.*

### AM Rotor-Modelle

**AM Rotor**- Ausführung für die Anwendung ohne axiale Bewegung

**AM Rotor CEMA**- konstruiert für Anwendungen in CEMA-Schneckenförderern mit sechs Standard-Optionen, welche den CEMA-Größen-Spezifikationen entsprechen



# DER VORTEIL VON INPRO/SEAL

## GARANTIERTE LEISTUNG

Inpro/Seal® ist bestrebt, innovative Technologie und erstklassigen Kundensupport zu liefern... Standard bei jeder Lösung. Inpro/Seal AM Lösungen sind durch eine Leistungsgarantie abgesichert. Die vollständigen Details finden Sie auf unserer Website.

## UNÜBERTROFFENER KUNDENDIENST

Das globale Vertriebsnetzwerk von Inpro/Seal setzt sich dafür ein, dass Sie die richtige Technologie für Ihre drehzahlgeregelten Motoren und Ihre gekoppelten Geräte haben, genau dann, wenn Sie sie benötigen. Unabhängig von der Anwendung oder der Betriebsumgebung können wir eine Lösung liefern, die auf Ihre spezifischen Bedürfnisse zugeschnitten ist.

## ERFAHRUNGEN, DENEN SIE VERTRAUEN KÖNNEN

Inpro/Seal, der führende Anbieter von permanentem Lagerschutz und Prozessdichtungen, maximiert seit mehr als 30 Jahren die Betriebszeit von rotierenden Anlagen. Unser sachkundiges Team hilft Ihnen dabei, für Ihre Produktanwendung die beste AM Solutions Wellendichtungen zu finden. Wir sind seit mehr als 30 Jahren die vertrauenswürdige Quelle für Dichtungstechnik an rotierenden Anlagen und haben unzählige komplette Wellendichtungen in der Industrie weltweit installiert.



## SIND SIE BEREIT?

Besuchen Sie [www.inpro-seal.com](http://www.inpro-seal.com), um Ihren lokalen Inpro/Seal-Vertreter zu kontaktieren oder ein Angebot anzufordern.



**INPRO/SEAL®**



[www.inpro-seal.com](http://www.inpro-seal.com) | [info@inpro-seal.com](mailto:info@inpro-seal.com)